

07

think:water
Profine

Ghiaccio

L'acqua filtrata produce il ghiaccio migliore.
Alimentando l'ice maker con acqua contaminata
o dura si produce ghiaccio sporco e torbido che si
scioglie nelle bevande e ne altera il sapore.

L'acqua e il ghiaccio
L'acqua filtrata produce il
ghiaccio migliore.
Alimentando l'ice maker con
acqua contaminata o dura si
produce ghiaccio sporco e
torbido che si scioglie nelle
bevande e ne altera il sapore.



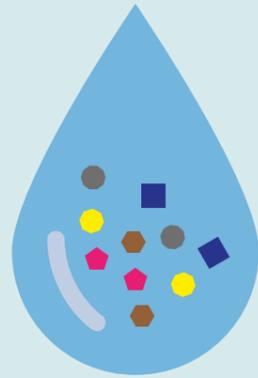
tw produce secondo la conformità
alimentare MOCA



tw produce con
sistema di gestione
qualità ISO 9001 e
ambiente ISO 14001
certificato da TÜV SÜD



L'acqua non è tutta uguale



É importante raffinare l'acqua in modo che la macchina per il ghiaccio possa produrre ghiaccio pulito. Se l'acqua ha un cattivo sapore, ha un cattivo odore o contiene particelle, il tuo ghiaccio avrà un aspetto, un sapore e un odore come l'acqua. Quindi, è importante filtrare l'acqua che fa il ghiaccio.

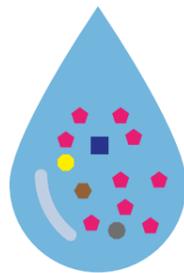


Acqua greggia

L'acqua greggia contiene alti livelli di sedimenti e può corrodere danneggiare o otturare la macchina.



- ZERO PRO + BLUE
- BLUE + ICE



Acqua dura

L'acqua dura contiene elevati livelli di calcio e magnesio.



- ICE
- ZERO PRO
- EASY:WASH



Acqua dolce

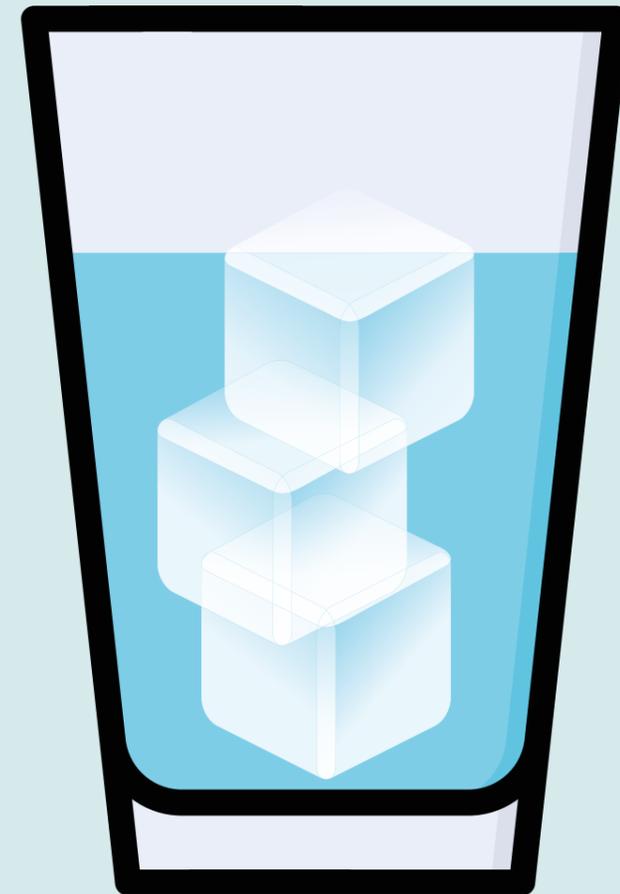
L'acqua dolce contiene solo piccole quantità di calcio, magnesio e carbonati.



- ICE

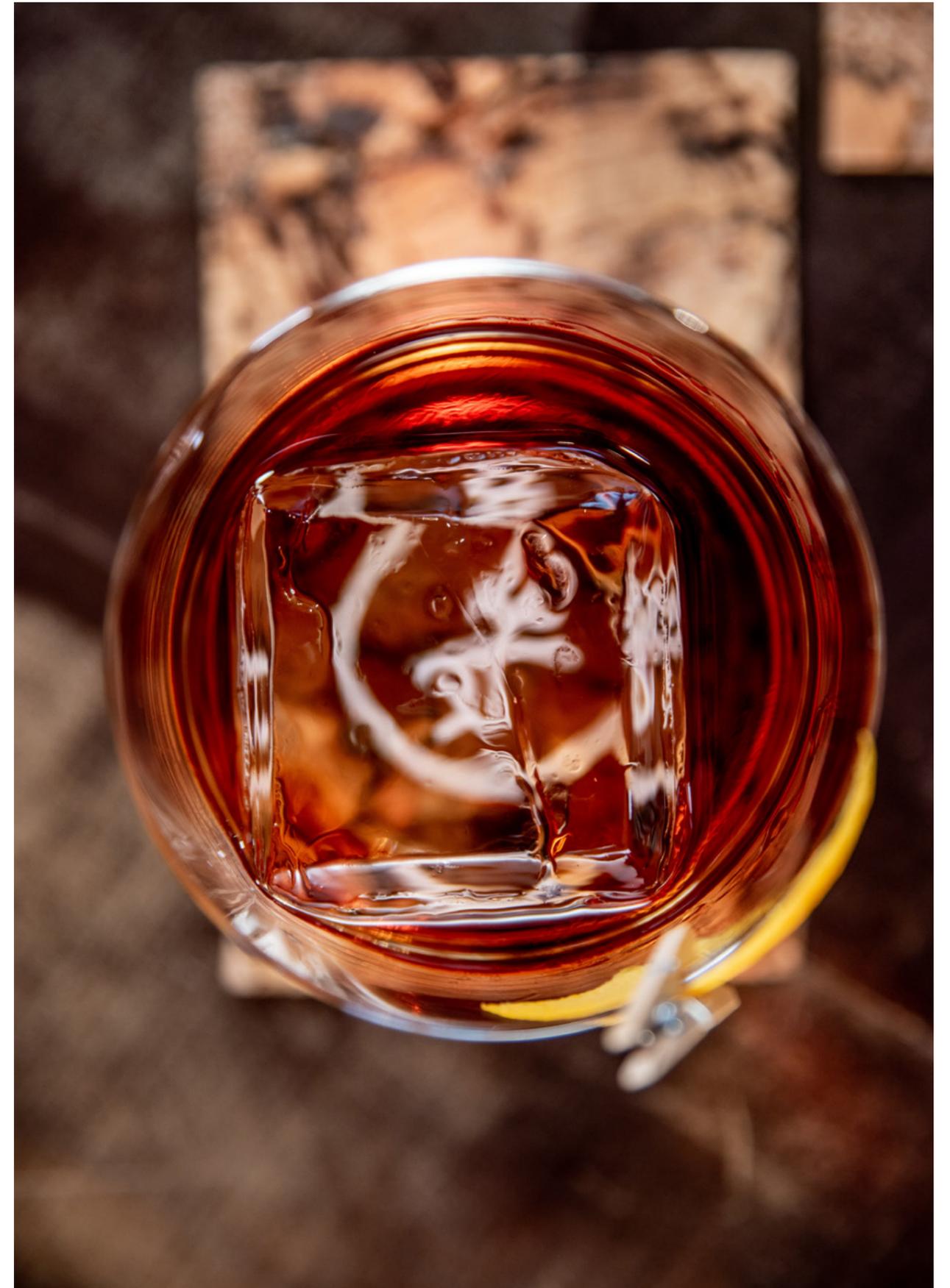
Migliora il ghiaccio

Un sistema di filtrazione del ghiaccio filtra l'acqua che alimenta la macchina per il ghiaccio eliminando cloro, particolato e altri contaminanti che rendono il ghiaccio torbido. L'acqua dura deve essere trattata agendo sui minerali responsabili dell'aspetto opaco del ghiaccio.

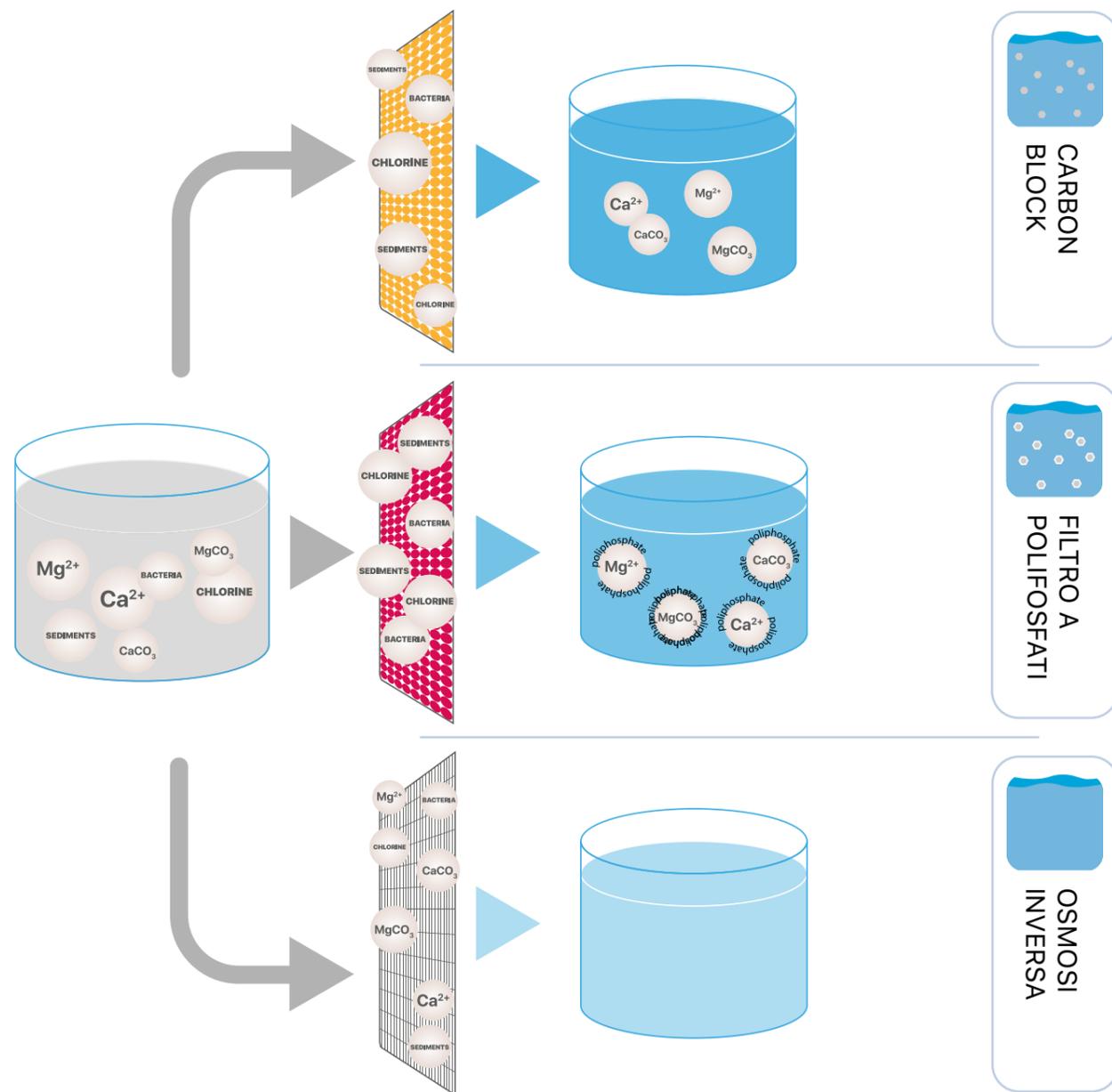


Il trattamento conviene

L'acqua dura crea incrostazioni, che sono un problema per la produzione di ghiaccio. Quando l'acqua si congela, i minerali cristallizzano e rendono il ghiaccio opaco. Per non parlare del fatto che il funzionamento interno della macchina per il ghiaccio soffre della formazione di incrostazioni. Il calcare alla lunga rovina l'attrezzatura, motivo per cui è importante averne il controllo, usando un addolcitore d'acqua, un filtro a polifosfati o una osmosi inversa.



Metodi di trattamento acqua



Il trattamento dell'acqua per il ghiaccio avviene principalmente in tre modi.

Carbon Block

L'uso di filtri permette di eliminare dall'acqua di acquedotto tutte quelle sostanze che ne alterano il sapore e l'odore o ne compromettono la potabilità.

Per controllare sapori e odori viene usato il carbone attivo, come il Carbon Block Profine®, che grazie alla proprietà di adsorbimento, intercetta particolato e cloro, mentre per sostanze tossiche, come pfas nitrati e arsenico, si usano filtri progettati ad hoc.

Filtri a polifosfati

Attraverso l'uso di filtri a polifosfati vengono "rivestiti" gli ioni di calcio e magnesio, impedendo la loro aggregazione, in questo modo non si producono particelle visibili (carbonati di calcio e magnesio) e quindi il ghiaccio risulta più limpido.

Osmosi inversa

Grazie all'altissimo grado di filtrazione che caratterizza le macchine a osmosi inversa, è possibile ottenere un'acqua estremamente "limpida", priva cioè di particelle in sospensione, di qualsiasi natura esse siano. Il risultato è quello di ottenere un ghiaccio quasi completamente trasparente e senza alcun gusto, in modo da non alterare il gusto delle bevande, ma renderle semplicemente più fredde!



3 RAGIONI

01

Affinare l'acqua per l'ice maker significa ottenere un ghiaccio privo di gusto che non altera il sapore delle bevande in cui viene versato. Ghiaccio per raffreddare, e basta!

03

L'acqua non correttamente trattata provoca, quasi sempre, occlusioni nelle tubature. La portata si riduce, possono verificarsi fastidiose perdite, i componenti vengono sottoposti a maggiore stress, e anche voi!

02

Usare un ghiaccio perfettamente trasparente per preparare cocktail e bibite "on the rocks" influisce in maniera netta sull'aspetto, dando insieme una sensazione di raffinatezza e qualità. Ghiaccio, trasparente come ghiaccio!

Prodotti

Il vantaggio di installare un filtro per il ghiaccio o una macchina a osmosi inversa è evidente: si ottiene un'acqua più limpida, senza sapori né odori. Migliore l'acqua, migliore il ghiaccio.



❄️ **BLUE** ___ p.14

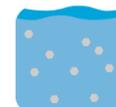
❄️ **ICE** ___ p.16

❄️ **EASY:WASH** ___ p.18

❄️ **ZERO PROFESSIONAL** ___ p.20

Profine® Blue

Declorazione e chiarificazione acqua potabile.



acqua microfiltrata

Profine® Blue grazie, alla tecnologia Profine® Carbon Block, riduce e rimuove le torbidità presenti nell'acqua, cloro, sapori e odori. Grado di filtrazione nominale 5 µm. Conforme al DM 25/2012.

- Elimina odori e sapori indesiderati
- Riduce il cloro
- Riduce le torbidità nell'acqua
- Riduce l'eventuale presenza di macromolecole organiche

CODICE	DESCRIZIONE	PORTATA	CAPACITÀ*
Y21409B-AXW	Blue Small Profine®	3 L/min	15.000 L
Y21408B-AXT	Blue Medium Profine®	5 L/min	24.000 L
Y21407B-AXQ	Blue Large Profine®	7 L/min	45.000 L

* Le capacità possono variare in base ai gradi francesi (*f) dalle proprietà organolettiche e dalla portata dell'acqua in ingresso.

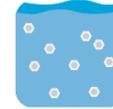
Pressione operativa	Min. 2 - Max. 6 bar (0.2 - 0.6 Mpa)
Temperatura	Min. 4 - Max. 30°C (40 - 86 °F)





Profine® Ice

Riduzione dei carbonati e microfiltrazione.



acqua microfiltrata con polifosfati

La Cartuccia Profine® ICE ha un primo stadio filtrante e adsorbente realizzato con tecnologia Carbon Block Profine® 0,5 µm che elimina odori e sapori sgradevoli e impartisce una azione batteriostatica grazie agli ioni di argento.

Uno stadio finale anticalcare offre la protezione contro le precipitazioni del calcare anche a basse temperature come nei sistemi di produzione ghiaccio.

CODICE	DESCRIZIONE	PORTATA	CAPACITÀ*
Y21463B-AZX	ICE Mini	1 L/min	6.000 L
Y21464B-AZY	ICE Small	1,5 L/min	10.000 L
Y21465B-B11	ICE Medium	2,5 L/min	22.000 L
Y21466B-B13	ICE Large	3,5L/min	30.000 L

*Le capacità possono variare in base all'acqua in ingresso e alle portate.

Pressione operativa

Min. 2 - Max. 6 bar (0.2 - 0.6 Mpa)

Temperatura

Min. 4 - Max. 30°C (40 - 86 °F)





think:water easy:wash

Artista del lavaggio professionale.



acqua
osmotizzata

Al servizio di chi del lavaggio ne fa una professione, non permetterà più la presenza di aloni. Nel campo Ho.Re.Ca riduce drasticamente il consumo di detersivi e brillantanti. In altri settori renderà facile la vita dove è necessario usare l'acqua finemente osmotizzata. 120 L/h e un vaso di espansione interno da 24 L di acqua trattata, soddisfa qualsiasi ciclo di lavaggio richiesto.

Dimensioni compatibili alle esigenze del settore Ho.Re.Ca.	Riserva d'acqua importante
Sistema capillare per la taratura del tasso di recupero	Pre carica vaso espansione ridotta
Regolazione della conducibilità in uscita	Lavoro in continuo h24
Dotata di ruote	Valvola di bypass del sistema
Struttura interna modulare	

Livello sonoro equivalente misurato durante il funzionamento normale (dB (A))	<70
Membrane	nr. 2
Prefiltrazione a bordo	Profine® Blue Medium
Peso	30 kg
Portata	120 L/h a 15°C
Allarmi	Anti allagamento/Pressione minima/Cambio filtro
Attacchi	IN 3/4" M - BSP OUT 3/4" M - BSP
Scarico	6 mm innesto rapido
Vaso	20 L
Dimensioni	300 x 445 h 700 mm





Profine® ZERO PROFESSIONAL

Sistema ad osmosi inversa per acqua a basso contenuto salino.



acqua osmotizzata

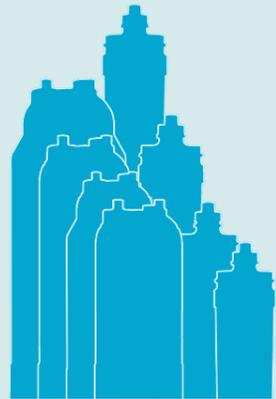
Ideale per alimentare macchine da caffè, erogatori automatici di bevande fredde o temperatura ambiente e al servizio di macchine che lavorano a cicli con richieste di acqua a volumi contenuti, ma con alti flussi istantanei.

Pressione operativa	1,5 bar/6 bar 21.7 PSI/87 PSI
Temperatura	Min. 4 - Max. 30°C (40 - 86 °F)
Portata oraria	24 L/h (4 bar)
Pre-Post filtrazione	Profine® Carbon Block 5 micron

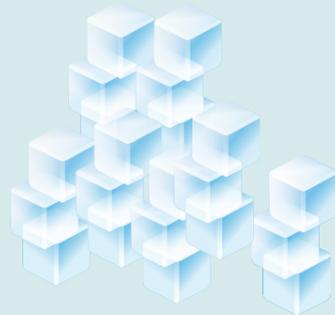
PRESSIONE DINAMICA	PORTATA	RICARICA
2,5 bar	2,4 L/min	15 min
3 bar	2,7 L/min	12 min
4 bar	3 L/min	8 min

PARAMETRO		ENTRATA	USCITA
Conducibilità a 25°C	µS/cm	289	14,7
Concentrazione ioni idrogeno	pH	8,15	7,54
Cloruri	mg/L	3,1	0,223
Solfati	mg/L	19,3	0,572
Calcio	mg/L Ca	32,4	1,48
Magnesio	mg/L Mg	11,5	0,45
Potassio	mg/L K	0,7	0,176
Sodio	mg/L Na	2,07	0,52
Fosforo totale	µg/L P ₂ O ₅	29,8	n.r.





I filtri hanno una vita utile ed è fondamentale sostituirli al momento giusto. Se si aspetta troppo la qualità dell'acqua diminuisce, andando incontro a notevoli effetti indesiderati.



- ✗ Ghiaccio torbido e con sapore indesiderato
- ✗ Aumento dei consumi e dei costi di esercizio
- ✗ Danni alle macchine
- ✗ Manutenzione macchine frequente
- ✗ Riduzione vita utile delle macchine



Avete bisogno di supporto per scegliere la giusta soluzione? Il nostro team può aiutarvi a ottenere i risultati migliori, operando assieme a voi le scelte più opportune per il vostro business.

Credits

Graphics: **tw** MKT Department

Restiamo in contatto

facebook.com/profineitalia
 instagram.com/profine_italia
 youtube.com/profine_cartridge
 linkedin.com/profine srl

#lifewithoutplastic



07

think:water
Profine[®]

Ghiaccio

Via delle Pezze 35
35013 Cittadella (PD) Italy

tel: + 39 049 9403526
fax: +39 049 8598579

mail: info@thinkwater.com

thinkwater.com
profinefilter.com
shop.profinefilter.com