

02

think:water
Profine[®]

Lavaggio

Progettiamo e realizziamo sistemi di trattamento dell'acqua Made in Italy, proponendo soluzioni dedicate al miglioramento dell'acqua, adatte a tutte le aree della ristorazione, ai bar, hotel, ristoranti e catering.



we
are
water

Produttore Italiano

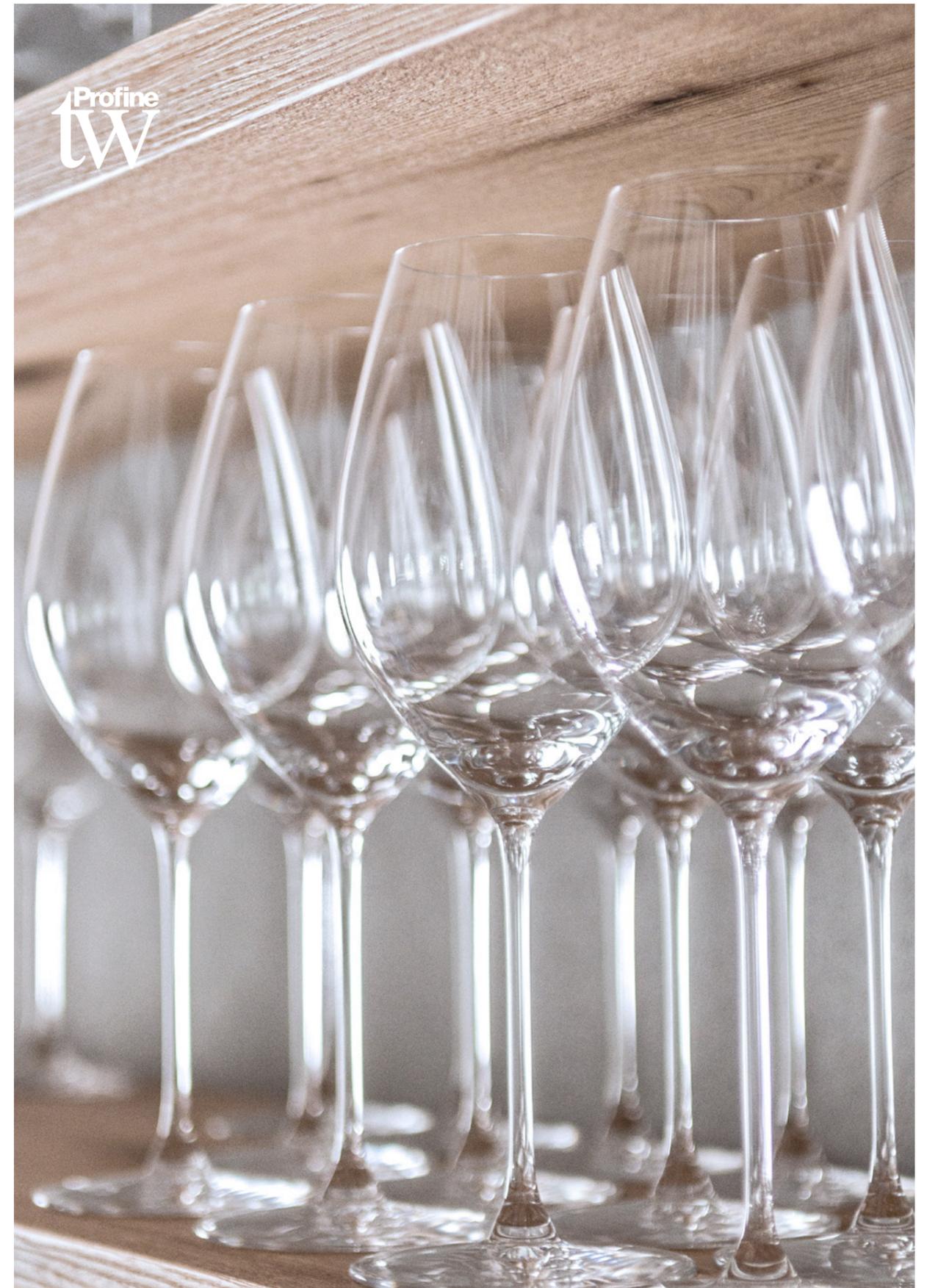
Progettiamo e realizziamo sistemi di trattamento dell'acqua Made in Italy, proponendo soluzioni dedicate al miglioramento dell'acqua, adatte a tutte le aree della ristorazione, ai bar, hotel, ristoranti e catering.



tw produce con sistema di gestione qualità ISO 9001:2015 e ambiente ISO 14001:2015 certificato da TÜV SÜD



tw produce secondo la conformità alimentare MOCA



Cenni trattamento acqua

Quando una persona pensa all'acqua proveniente dalla rete idrica, normalmente la considera un prodotto fisso, che non si può modificare. Nella realtà la qualità dell'acqua non solo cambia da zona a zona, e a volte addirittura da strada a strada, ma anche nell'arco di una stessa giornata.

L'acqua è parte della natura, è vita, e porta con sé le tracce di tutti gli elementi che incontra nel suo percorso. Può capire dunque che alcune sostanze che essa contiene non siano sempre desiderate, buone, salutari e/o utili.

Per esempio:

- elevati minerali disciolti,
- la presenza del cloro come disinfettante (nell'acquedotto),
- la presenza di particelle solide anche microplastiche,
- la presenza di batteri,
- alta presenza di calcare,

fanno sì che la nostra acqua dell'acquedotto diventi non così gradevole e utile da essere usata.

Cosa puoi raggiungere con il trattamento dell'acqua

La maggior parte dell'acqua che esce dal rubinetto sembra perfettamente pura, tuttavia può contenere, come già accennato, contaminanti invisibili.

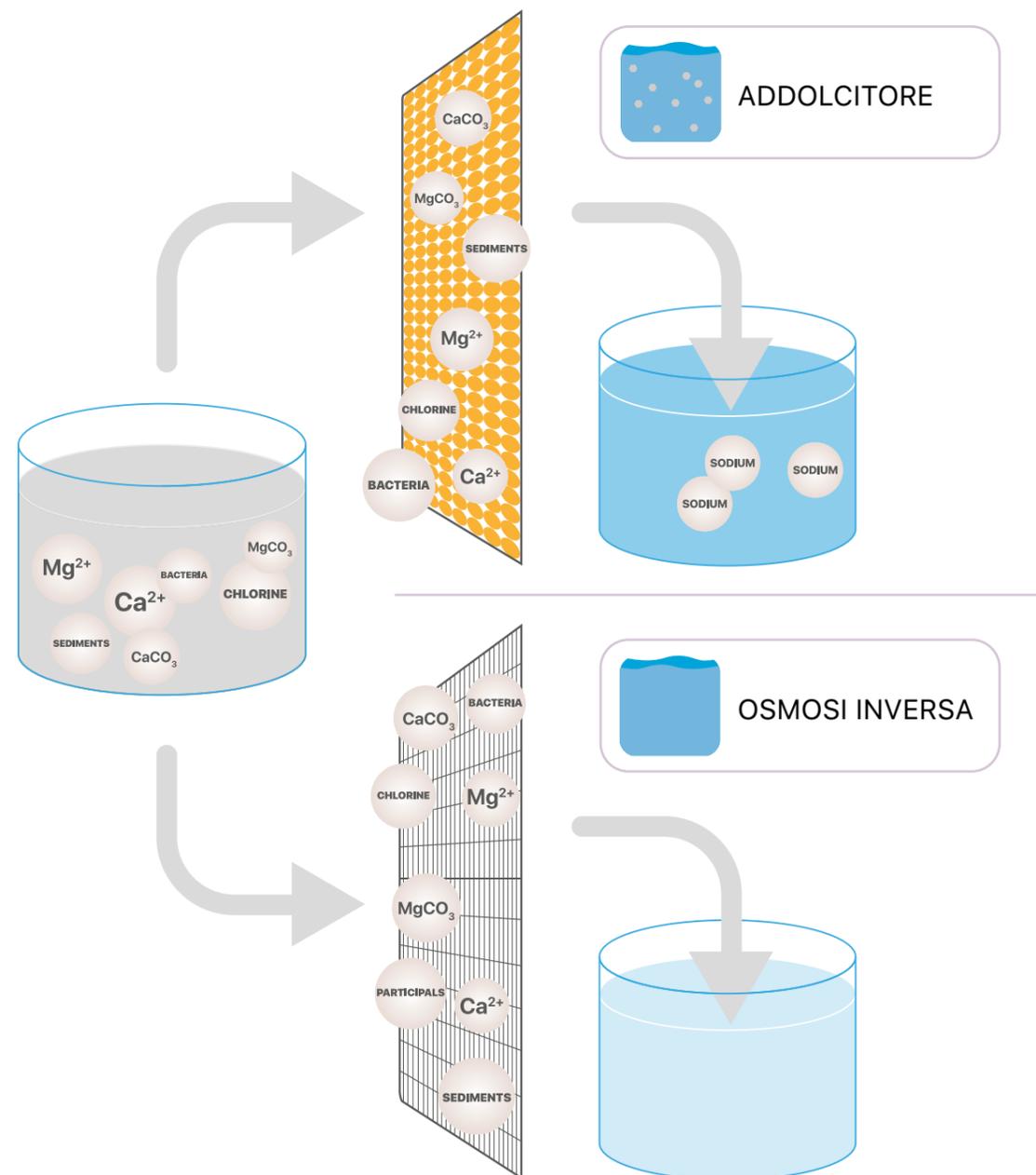
Rimuovere tali elementi influisce in maniera determinante sulla qualità dell'acqua.

Calcio e magnesio (durezza) vengono eliminati e la vita utile delle attrezzature viene estesa notevolmente, riducendo gli interventi di manutenzione e l'uso di detersivi e brillantanti.

Aspetti tutt'altro che marginali nel business Ho.Re.Ca.

PER OTTENERE SEMPRE UN LAVAGGIO PERFETTO	- DETERGENTI	
	+ TRATTAMENTO ACQUA	
	ADDOLCITORE	OSMOSI INVERSA
OTTIMO LAVAGGIO		X
RISPARMIO DETERGENTI	X	X
RIDUCE USURA VETRO E CERAMICA		X
PROTEGGE LA MACCHINA	X	X
ADDIO ASCIUGATURA MANUALE		X

Metodi di trattamento acqua



Il trattamento dell'acqua avviene principalmente in due modi.

Addolcitore

Il risultato che si ottiene attraverso l'uso dell'addolcitore è quello di eliminare gli ioni di calcio Ca^{2+} e magnesio Mg^{2+} , responsabili della durezza dell'acqua. In questo modo si previene efficacemente la formazione di incrostazioni che nel tempo riducono le prestazioni delle macchine e ne causano malfunzionamenti.

Osmosi inversa

Grazie all'altissimo grado di filtrazione che caratterizza le macchine a osmosi inversa, è possibile ottenere un'acqua dalle elevate caratteristiche qualitative. L'acqua, passando attraverso una o più membrane, viene privata non solo degli elementi che ne determinano la durezza, ma anche di tutte le sostanze contaminanti, responsabili, per esempio, di odori e sapori non desiderati.

Per ottenere risultati eccellenti e lunghi intervalli di manutenzione, le due tecnologie possono essere combinate.



Raggiungere uno standard qualitativo elevato dell'acqua significa avere un acceleratore di successo del proprio business. Basta trattare l'acqua e in meno tempo avrai lavaggi impeccabili, meno residui di calcare nella macchina e bicchieri luccicanti senza asciugatura.



5 RAGIONI

01

Bicchieri scintillanti dopo il trattamento osmosi.

Addio lucidatura manuale.

Con l'osmosi il lavaggio sarà effettuato con acqua eccellente e priva di eventuali contaminanti o sostanze nocive. L'osmosi infatti è la tecnologia più raffinata e evoluta per filtrare l'acqua. Affinare l'acqua prima di un lavaggio permette che posate e bicchieri ne escano privi di macchie o striature.

02

Fino a 2/3 di detergente e brillantante in meno. Addio ai prodotti chimici disincrostanti.

Quando lo sporco non è solubile in acqua occorre intervenire con i prodotti chimici. Più l'acqua non è affinata e ricca di sali insolubili più detergente e brillantante dovrà essere usato al di là dello sporco. E' con un'acqua affinata che si usa davvero il detergente utile per la detergenza.

03

Riduce l'usura del vetro e ceramica.

I sali presenti nell'acqua a lungo andare hanno un effetto abrasivo sulle superfici. E' per questa ragione che lavare con un'acqua povera di sali dà dei benefici alle stoviglie. Un lavaggio con acqua osmosi infatti garantisce una vita più lunga agli utensili non attaccando il vetro e le ceramiche.

04

Difende la tua macchina da incrostazioni.

Fine dell'uso di chimica anticalcare.

Le incrostazioni calcaree portano a occlusione di tubazioni, raccordi, pompe e tante altre parti dell'impianto a contatto con l'acqua. Tali depositi a loro volta riducono le performance della macchina in termini di efficienza. L'acqua osmosi esclude questo tipo di problematica.

05

Addio asciugatura manuale.

I migliori risultati del lavaggio si hanno con un'acqua osmosi che non ha residui di calcare o minerali. Un'acqua così d'alta qualità non aderisce a superfici perfettamente lisce e sgrassate, lasciando bicchieri brillanti, senza aloni, macchie o patine.

Prodotti

Investire in un sistema di trattamento acqua può sembrare oneroso, ma, nel medio lungo periodo, i benefici superano di gran lunga i costi sostenuti.

Macchine sempre efficienti, poca manutenzione e eliminazione del tempo utilizzato per lucidare posate piatti e bicchieri, sono aspetti fondamentali nel settore della ristorazione.

Per non parlare della soddisfazione del cliente, ormai sempre più attento non solo al gusto delle pietanze, ma anche al modo in cui vengono presentate.



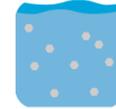
- × **COMPACT** ___ p.16
- × **EASY:SLIM** ___ p.18
- × **OSMO:MAXI** ___ p.20
- × **OSMO:MAXI XL** ___ p.22
- × **EASY:FAST** ___ p.24
- × **EASY:BLUE** ___ p.26
- × **EASY:WASH** ___ p.28
- × **HYDRO:BOX** ___ p.30
- × **TWB** ___ p.32



COMPACT

Risultati in poco spazio.

Compatto e performante, il nostro addolcitore assicura risultati brillanti e costi contenuti. Perfettamente dimensionato per piccole realtà, è l'alleato ideale per mantenere sempre in ordine le vostre apparecchiature. Disponibile anche con l'esclusivo sistema di controllo tw salt:detector. Addio incrostazioni e aloni, benvenuta brillantezza!



acqua addolcita

Dimensioni compatte	Compatibile con tw salt:detector
Ampio display di controllo	Funzione di blocco tasti
Volumetrico	Valvola galleggiante di sicurezza
Valvola con by-pass integrato	Indicatore livello minimo e massimo sale

Capacità	30 mc°F
Attacchi	3/4"
Portata	0,25 mc/h
Resina cationica forte	5 litri
Dimensioni	225 x 430 mm h 370 mm





easy:slim

La più compatta e completa.

Completa e performante. Il modello più "slim" della famiglia Easy. Nonostante le ridotte dimensioni non le manca nulla in termini di funzionalità e prestazioni. Elettronica di controllo, prefiltrazione Profine® interna, flow rate di 120 - 140 L/h e affidabilità, la collocano nella fascia professionale dei sistemi ad osmosi inversa. Tanto brava come le sue "sorelle" maggiori!



acqua osmotizzata

Valvola di by-pass del sistema	Facile accesso al menu di configurazione
Regolazione della salinità residua	Elettronica di controllo
Sportello superiore rimovibile	Allarmi antiaggelamento e cambio filtri
Scocca in Acciaio Inox AISI 304 SB	Sistema capillare per la taratura del tasso di recupero
Dimensioni ridotte	

Livello sonoro equivalente misurato durante il funzionamento normale (dB (A))	<70
Membrane	nr. 4
Prefiltrazione a bordo	Profine® Blue Small
Peso	16 kg
Portata	120 - 140 L/h a 15°C
Attacchi	IN 3/4" M - BSP OUT 3/4" M - BSP
Scarico	6 mm innesto rapido
Dimensioni	427 x 555 h 120 mm





osmo:maxi

Non si ferma mai.

OSMO:MAXI nasce dall'esperienza Think:Water per non fermarsi mai! Dotata di un motore raffreddato ad acqua fa dell'affidabilità la sua caratteristica principale. Maxi anche nelle prestazioni. 120 - 140 L/h per tutto il tempo che serve garantendo la qualità dell'acqua dal primo all'ultimo litro. Prevista la prefiltrazione esterna Profine® Blue inclusa nell'offerta.



acqua osmotizzata

Lavoro continuo	Sistema capillare per la taratura del tasso di recupero
Adatta a tutte le applicazioni industriali	Valvola di by-pass del sistema
Facile accesso al menu di configurazione	Regolazione della conducibilità in uscita
Costi di manutenzione ridotti al minimo	Allarmi anti-allagamento e cambio filtri
Elettronica di controllo	

Livello sonoro equivalente misurato durante il funzionamento normale (dB (A))	<70
Membrane	nr. 2
Prefiltrazione a bordo	Profine® Blue Small
Peso	20 kg
Portata	120 - 140 L/h a 15°C
Allarmi	Anti-allagamento/Pressione minima/Cambio filtro
Attacchi	IN 3/4" M - BSP OUT 3/4" M - BSP
Scarico	1/4" innesto rapido
Dimensioni	145 x 560 h 455 mm





osmo:maxi xl

Alte prestazioni in solo 10 cm in più.

OSMO:MAXI XL è la sorella più grande di OSMO:MAXI. La stessa affidabilità con prestazioni maggiorate. 60 litri in più all'ora per una grande performance. 180 L/h che continuano nel tempo senza fermarsi. Prevista la prefiltrazione esterna Profine® Blue. Una membrana in più in solo 10 cm di differenza rispetto alla minore. Il prefiltro diventa Medium per tanta acqua osmotizzata.



acqua osmotizzata

Prestazioni maggiorate	Valvola regolazione conducibilità permeato
Portata elevata	Allarmi anti-allagamento e cambio filtri
Adatta a tutte le applicazioni industriali	Valvola bypass dell'intero sistema
Sistema capillare per la taratura del tasso di recupero	

Livello sonoro equivalente misurato durante il funzionamento normale (dB (A))	<70
Membrane	nr. 3
Prefiltrazione a bordo	Profine® Blue Medium
Peso	25 kg
Portata	180 L/h a 15°C
Allarmi	Antiallagamento/Pressione minima/Cambio filtro
Attacchi	IN 3/4" M - BSP OUT 3/4" M - BSP
Scarico	1/4" innesto rapido
Dimensioni	145 x 560 h 580 mm





easy:fast

Il partner ideale nei cicli ravvicinati.

Si caratterizza per la straordinaria portata istantanea, EASY:FAST è dotata di un serbatoio di accumulo in pressione posto all'interno del cabinato. Nasce principalmente per servire lavastoviglie e lavabicchieri che non prevedono l'utilizzo di un break tank interno e per tutte le applicazioni in cui è necessaria una alimentazione ad alto flusso e cicli.



acqua osmotizzata

Serbatoio di accumulo interno	Sistema capillare per la taratura del tasso di recupero
Straordinaria portata istantanea	Valvola regolazione conducibilità permeato
Adatta a sistemi di lavaggio senza break tank	Allarmi anti-allagamento e cambio filtri
Alto flusso istantaneo	Valvola bypass dell'intero sistema
Valvola di condizionamento prefiltro	

Livello sonoro equivalente misurato durante il funzionamento normale (dB (A))	<70
Membrane	nr. 4
Prefiltrazione a bordo	Profine® Blue Small
Peso	20 kg
Portata	140 L/h a 15°C
Allarmi	Antiallagamento/Pressione minima/Cambio filtro
Attacchi	IN 3/4" M - BSP OUT 3/4" M - BSP
Scarico	1/4" innesto rapido
Vaso	7,5 L
Dimensioni	175 x 630 h 480 mm





easy:blue

Campione di portata.

EASY:BLUE con i suoi 240 L/h in soli 0,05 mc è il sistema ad osmosi inversa con la più alta produzione oraria di acqua finemente trattata a parità di dimensioni. Il frontale in plastica facilmente rimovibile permette un facile accesso a motore, pompa ed elettronica.



acqua
osmotizzata

Dimensioni contenute	Dotata di display
Alta portata	Massime prestazioni
Livello sonoro equivalente misurato durante il funzionamento normale (dB (A))	<70
Membrane	nr. 4
Prefiltrazione a bordo	Profine® Blue Medium
Peso	18 kg
Portata	240 L/h a 15°C
Allarmi	Antiallagamento/Pressione minima/Cambio filtro
Attacchi	IN 3/4" M - BSP OUT 3/4" M - BSP
Scarico	8 mm
Dimensioni	270 x 410 h 450 mm





easy:wash

Artista del lavaggio professionale.

Al servizio di chi del lavaggio ne fa una professione, non permetterà più la presenza di aloni. Nel campo Ho.Re.Ca riduce drasticamente il consumo di detersivi e brillantanti. In altri settori renderà facile la vita dove è necessario usare l'acqua finemente osmotizzata. 120 L/h e un vaso di espansione interno da 24 l di acqua trattata, soddisfa qualsiasi ciclo di lavaggio richiesto.



acqua osmotizzata

Dimensioni compatibili alle esigenze del settore Ho.Re.Ca.	Riserva d'acqua importante
Sistema capillare per la taratura del tasso di recupero	Precarica vaso espansione ridotta
Regolazione della conducibilità in uscita	Lavoro in continuo h24
Dotata di ruote	Valvola di bypass del sistema
Struttura interna modulare	

Livello sonoro equivalente misurato durante il funzionamento normale (dB (A))	<70
Membrane	nr. 2
Prefiltrazione a bordo	Profine® Blue Medium
Peso	30 kg
Portata	120 L/h a 15°C
Allarmi	Antiallagamento/Pressione minima/Cambio filtro
Attacchi	IN 3/4" M - BSP OUT 3/4" M - BSP
Scarico	6 mm innesto rapido
Vaso	20 L
Dimensioni	300 x 445 h 700 mm





hydro:box

Non ha rivali.

Non è un sistema, ma una gamma configurabile a seconda delle esigenze dell'utenza. Aggiungere membrane, un pressure tank oppure un serbatoio con pompa di rilancio sono solo alcune delle opzioni disponibili per costruire il proprio HYDRO:BOX. Prefiltrazione Profine® Blue triplicata per tutto il flusso e l'autonomia che serve, potenza e affidabilità per qualsiasi carico di lavoro.



acqua osmotizzata

Dotata di ruote bloccabili	Triplo sistema di filtrazione Profine®
Alta portata istantanea per modelli con tank	Autonomia di prefiltrazione estesa
Grande riserva d'acqua per modelli con tank	Ideata per contenere un elevato numero di membrane

	HYDRO:BOX 5M	HYDRO:BOX 7M
Livello sonoro equivalente misurato durante il funzionamento normale (dB (A))	<70	<70
Membrane	nr. 5	nr. 7
Prefiltrazione a bordo	3 X Profine® Blue Large	3 X Profine® Blue Large
Peso	35 kg	35 kg
Portata	300 L/h a 15°C	420 L/h a 15°C
Allarmi	Antiallagamento/Pressione minima/Cambio filtro/Alta conducibilità	
Vaso	20 L	--
Dimensioni	520 x 495 h 810 mm	





twb

Di che industria parliamo?

Versatile, efficiente, industriale, performante. TWB è il sistema ad osmosi inversa che si adatta ad ogni esigenza industriale. Membrane ad alta reiezione, elettronica di controllo per alti carichi di potenza, conduttivimetri industriali e molte altre caratteristiche tecniche, rendono la gamma TWB l'unico sistema cabinato adatto a qualsiasi applicazione e ambiente di lavoro in campo industriale e farmaceutico.



acqua osmotizzata

Box cabinato in acciaio verniciato	Dotata di ruote
Display di grandi dimensioni	Alti carichi di potenza
Livello sonoro equivalente misurato durante il funzionamento normale (dB (A))	<70
Membrane	A RICHIESTA
Attacchi	IN 3/4" M - BSP OUT 3/4" M - BSP
Dimensioni	550 x 530 h 1100 mm





Avete bisogno di supporto per scegliere la giusta soluzione?
Il nostro team può aiutarvi a ottenere i risultati migliori, operando
assieme a voi le scelte più opportune per il vostro business.

Restiamo in contatto

facebook.com/profineitalia
instagram.com/profine_italia
[youtube.com/profine cartridge](https://youtube.com/profine_cartridge)
[linkedin.com/profine srl](https://linkedin.com/profine_srl)



Credits

Graphics: **tw** MKT Department
Images: Photo Design

#lifewithoutplastic



02

think:water
Profine[®]

Lavaggio

Via delle Pezze 35
35013 Cittadella (PD) Italy

tel: + 39 049 9403526
fax: +39 049 8598579

mail: info@thinkwater.com

thinkwater.com
profinefilter.com
shop.profinefilter.com